# Shoda funkce viskozimetrických systémů se standardy

Vyráběné viskozimetrické systémy svým principem umožňují samostatně nebo s připojeným počítačem provádět měření vyhovující následujícím standardům:

ASTM D445 Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)

ASTM D446 Specifications and Operating Instructions for Glass Capillary Kinematic Viscometers

ASTM D2270 Standard Practice for Calculating Viscosity Index From Kinematic Viscosity at 40 and 100°C

ASTM D789 Standard Test Methods for Determination of Solution Viscosities of Polyamide (PA)

ASTM D1243 Standard Test Method for Dilute Solution Viscosity of Vinyl Chloride Polymers

ASTM D4603 Standard Test Method for Determining Inherent Viscosity of Poly(Ethylene Terephthalate) (PET) by Glass Capillary Viscometer

ASTM D4878 Standard Test Methods for Polyurethane Raw Materials: Determination of Viscosity of Polyols

ASTM D1795 Standard test method for intrinsic viscosity of cellulose

DIN 51562 Viscometry - Determination of kinematic viscosity using the Ubbelohde viscometer - Apparatus and measurement procedure

DIN 53728 Testing of plastics; determination of the viscosity number of polyethylene terephthalate (PETP) or polybutylene terephthalate (PBTP) in dilute solution

EN ISO 1628 Plastics -- Determination of the viscosity of polymers in dilute solution using capillary viscometers

EN ISO 307 Plastics -- Polyamides -- Determination of viscosity number

ISO 3104 Petroleum products -- Transparent and opaque liquids -- Determination of kinematic viscosity and calculation of dynamic viscosity

ISO 3105 Glass capillary kinematic viscometers -- Specifications and operating instructions

ISO 2909 Petroleum products - Calculation of viscosity index from kinematic viscosity

ISO 5351 Pulps – Determination of limiting viscosity number in cupriethylenediamine (CED) solution

ISO 7213 Pulps – Sampling for testing

\*) Princip měření je způsobilý vyhovět uvedeným standardům, tj. měření se provádí v kapilárních viskozimetrech a průtokové doby jsou měřeny elektronicky. Další požadavky na různé metodiky následných vyhodnocení měřených dat a očekávanou absolutní nebo relativní přesnost je nutno diskutovat předem s dodavatelem.